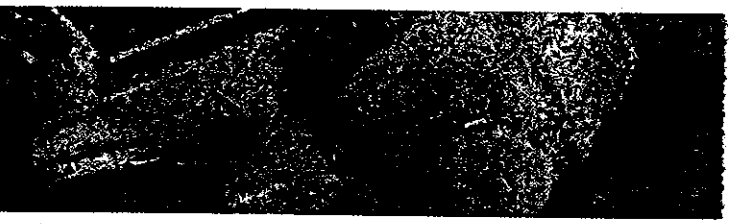
FORMATION CONTINUE
QUESTIONNAIRE D'ACCRÉDITATION

TECHNOLOGIE des LUNETTES



FORMATION CONTINUE : La lecture de l'article «TECHNOLOGIE DES LUNETTES - La fabrication des outils et des pièces » publié dans notre précédent numéro est une activité créditable sans frais dans le cadre de la formation continue de l'Ordre des opticiens d'ordonnances du Québec (catégorie lunetterie). Pour obtenir votre (vos) crédit(s), vous devez remplir, découper et retourner le présent questionnaire par courrier ou par fax à :

COMITÉ DE LA FORMATION CONTINUE
A/S ORDRE DES OPTICIENS D'ORDONNANCES DU QUÉBEC

DÉCOUPER ICI

1. IDENTIFICATION DU PARTICIPANT

Nom

Adresse

Ville

Code postal | Numéro de membre | ( ) Téléphone

Signature

2. DESCRIPTION DE L'ACTIVITÉ

Titre de la lecture : **TECHNOLOGIE DES LUNETTES**
La fabrication des outils et des pièces

Revue : **Coup d'œil**

Parution : **mai / juin 2001**

Crédit(s) : **1 (lunetterie)**

FORMATION CONTINUE
QUESTIONNAIRE D'ACCRÉDITATION

TECHNOLOGIE DES LUNETTES

La fabrication des outils et des pièces

3. QUESTIONNAIRE

Pour répondre, encerclez votre choix de façon claire, cochez les cases-réponse ou remplissez les espaces prévus.

3.1. POUR LA FABRICATION DES PIÈCES DE MONTURES MÉTALLIQUES, NOMMEZ SIX (6) FORMES D'USINAGES DIFFÉRENTS, PARMI LES PLUS FRÉQUEMMENT UTILISÉS.

1) _____

2) _____

3) _____

4) _____

5) _____

6) _____

3.2. VRAI ou FAUX

V	F	
○	●	Le processus de fabrication d'une monture métallique est plus complexe que celui d'une monture en plastique.
○	●	Tous les éléments d'une monture métallique sont formés à partir d'un fil qui sera ensuite usiné à froid.
○	●	Lors d'un traitement thermique appelé le recuit, le métal sera chauffé pour ensuite subir un refroidissement très rapide.
○	●	La méthode du brasage permet même d'unir 2 pièces métalliques ayant des points de fusion très différents.

3.3. RÉPONDEZ AUX QUESTIONS SUIVANTES :

Lors d'un _____, les deux pièces métalliques s'unissent par l'entremise d'un métal d'_____.

Lors du _____, les pièces doivent atteindre le point de _____ pour s'unir.

3.4. DANS LE CAS DU TITANE, LES FABRICANTS PRÉFÈRENT UNIR LES PIÈCES PAR SOUDAGE AU LASER PLUTÔT QUE PAR BRASAGE. POURQUOI ?

_____

_____

_____

Rappel : la formation continue est au service de tous les membres et nous vous invitons à nous faire partager vos suggestions de thèmes à étudier pour les prochaines conférences. Vous connaissez aussi sans doute des conférenciers potentiels prêts à nous faire partager leur expérience et leurs connaissances. Référez-les nous. Nous pouvons tous contribuer d'une manière ou d'une autre au perfectionnement de chacun et, par le fait même, à une meilleure valorisation de notre image auprès du public.

DÉCOUPER ICI