



Vérification des lentilles progressives numériques/Freeform – Post-test

NOTE : Pour obtenir votre crédit en domaine professionnel, vous devez répondre à ce questionnaire et le transmettre par la poste ou par télécopieur à :

COMITÉ DE LA FORMATION CONTINUE
Ordre des opticiens d'ordonnances du Québec
630, rue Sherbrooke Ouest, bureau 601
Montréal QC H3A 1E4

Télécopieur : (514) 288-5982

1. Identification du participant

Nom : _____
Adresse : _____
Ville : _____
Code postal : _____ Téléphone : _____
Signature : _____ Numéro de permis : _____

2. Identification de l'activité

Titre de la lecture : **Vérification des lentilles progressives numériques/Freeform – Post-test**
Revue : **La Revue**
Parution : **Jan. – Fév. 2012**
Crédit : **1 domaine professionnel**

- 1. Les lentilles Freeform peuvent aussi s'appeler :**
 - a) Progressives
 - b) Numériques
 - c) Virtuelles
 - d) Algorithmiques

- 2. Pour vérifier une lentille Freeform, il vous faut :**
 - a) Une calculatrice et un tableau.
 - b) Un analyseur topographique alimenté par un logiciel propre à la lentille.
 - c) Un lensomètre numérique capable de mesurer des gradations de 0.01 D.
 - d) Un sphéromètre numérique.

- 3. L'innovation de la lentille Multigrressive ILT était la suivante :**
 - a) Elle prenait en considération la distance verre-œil, l'angle pantoscopique et le galbe selon la position du visage.
 - b) Elle était la première lentille numérique vérifiable du point de vue topographique.
 - c) On pouvait la produire à l'aide de l'ancien équipement de surfaçage qui ne demandait pas d'appareil électronique perfectionné.
 - d) Elle offrait un couloir intermédiaire beaucoup plus long et plus large.

- 4. Dans les générateurs CNC, les lettres CNC signifient :**
 - a) Compatible Nano-Curvature (nano-courbure compatible).
 - b) Co-ordinated Nasal Calculator (calculateur nasal coordonné).
 - c) Computer Numerically Controlled (commande numérique par ordinateur).
 - d) Compensated Natural Curve (courbe naturelle compensée).

- 5. Les générateurs CNC se déplacent :**
 - a) Dans l'axe primaire.
 - b) Dans le méridien vertical.
 - c) Dans l'axe prescriptif.
 - d) Dans les trois axes.

- 6. Pour prendre les mesures de l'angle pantoscopique, il faut utiliser :**
 - a) Un compas
 - b) Un rapporteur
 - c) Un miroir
 - d) Une lampe stylo

- 7. En plaçant une règle servant à mesurer l'écart pupillaire le long de la galerie de manière à toucher aux cercles de la monture du côté du nez et du côté de la tempe et en notant l'angle que forme la règle avec le plan parallèle au devant de la monture, vous mesurez :**
 - a) L'angle du galbe
 - b) La forme du visage
 - c) La distance verre-œil
 - d) La largeur de la monture

- 8. Les puissances d'une lentille Freeform reproduiront :**
 - a) Une prescription compensée.
 - b) Une puissance cylindrique réduite.
 - c) Un passage standard à une lentille plus concave.
 - d) Un passage standard à une lentille plus convexe.

- 9. La norme de l'industrie pour un galbe est d'environ :**
 - a) 12 degrés
 - b) 6 degrés
 - c) 4 degrés
 - d) 8 degrés

- 10. La norme de l'industrie pour un angle pantoscopique est de :**
 - a) 12 degrés
 - b) 6 degrés
 - c) 4 degrés
 - d) 8 degrés

- 11. Avec un verre concave, lorsque le galbe augmente, la puissance requise pour corriger complètement la prescription doit être :**
- Augmentée de 0.25 D pour chaque augmentation de 5 degrés du galbe.
 - Réduite de 0.25 D pour chaque augmentation de 5 degrés du galbe.
 - Réduite de 5 % pour chaque gradation de 5 degrés du galbe.
 - Réduite de 5 % pour chaque gradation de 10 degrés du galbe.
- 12. Avec un verre concave, l'axe cylindrique induit :**
- Fait une rotation de 12 degrés pour chaque augmentation de 1 % du galbe.
 - Fait une rotation vers le méridien horizontal lorsque le galbe augmente.
 - Est de 180 degrés.
 - Est insignifiant.
- 13. Avec des verres convexes, la puissance commandée doit être réduite de 2 % à un galbe de :**
- 8 degrés
 - 12 degrés
 - 10 degrés
 - 25 degrés
- 14. Avec des verres convexes, le pourcentage de la puissance sphérique augmente :**
- D'environ 10 % pour chaque augmentation de 5 degrés de l'angle pantoscopique.
 - D'environ 1 % pour chaque augmentation de 10 degrés de l'angle pantoscopique.
 - D'environ 5 degrés pour chaque augmentation de 5 degrés de l'angle pantoscopique.
 - D'environ 1 % pour chaque augmentation de 5 degrés de l'angle pantoscopique.
- 15. Selon le tableau, si l'angle d'une sphère concave est de 20 degrés, le cylindre induit est de :**
- 18 %
 - 15 %
 - 12 %
 - 25 %
- 16. Selon le tableau, si le cylindre induit d'un verre concave est de 18 %, l'angle pantoscopique est de :**
- 18 degrés
 - 15 degrés
 - 12 degrés
 - 25 degrés
- 17. La surface de la lentille est numérisée :**
- Au moyen d'un programme CAO qui combine des modèles virtuels archivés aux spécifications réelles.
 - En attribuant un numéro unique à chaque point sur la surface de la lentille et en les traduisant en un modèle électronique.
 - Au moyen de la conceptualisation photographique électronique.
 - En calculant la valeur approximative de chaque point sur la surface de la lentille loin du centre optique.
- 18. Le logiciel pour produire des lentilles Freeform :**
- A été mis au point par Microsoft.
 - Est offert sur Internet.
 - Peut être utilisé avec des générateurs standards.
 - Est propre à chaque conception de lentille.